

ПОЛОЖЕНИЕ

о секции «Развитие отечественных аддитивных технологий в целях обеспечения разработки и производства ответственных изделий» при Научно-техническом совете Технологической платформы «Моделирование и технологии эксплуатации высокотехнологичных систем»

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Положение определяет основные задачи и функции секции «Развитие отечественных аддитивных технологий в целях обеспечения разработки и производства ответственных изделий» при Научно-техническом совете Технологической платформы «Моделирование и технологии эксплуатации высокотехнологичных систем» (далее – Секция, ТП «МТЭВС»), а также порядок формирования Секции, ее состав, права и порядок работы Секции.

1.2 Секция является постоянно действующим совещательным органом, осуществляющим рассмотрение и выработку рекомендаций по развитию и внедрению отечественных аддитивных технологий в промышленных отраслях.

1.3 Работа Секции осуществляется в соответствии с федеральными конституционными законами, федеральными законами, актами Президента Российской Федерации и Правительства Российской Федерации, нормативными правовыми актами федеральных органов исполнительной власти, Положением о Научно-техническом совете ТП «МТЭВС», Стратегической программой исследований ТП «МТЭВС», а также настоящим Положением.

1.4 Секция осуществляет свою деятельность во взаимодействии с Научно-техническим советом ТП «МТЭВС», а также органами управления Некоммерческого партнерства «Технологическая платформы «Моделирование и технологии эксплуатации высокотехнологичных систем» (далее – НП «ТП «МТЭВС»).

1.5 Организационно-документационное и информационное обеспечение деятельности Секции осуществляется НП «ТП «МТЭВС». Лицом, ответственным за организацию работы Секции со стороны НП «ТП «МТЭВС» является куратор Секции, назначаемый Председателем Правления

НП «ТП «МТЭВС».

1.6 В период участия в работе Секции, а также в течение 1 (одного) года после окончания такого участия лица, являющиеся (являвшиеся) членами Секции, и третьи лица, привлекавшиеся к работе Секции, обязаны соблюдать требования конфиденциальности в отношении полученной ими в связи с их деятельностью в Секции информации, не являющейся общедоступной.

2. ОСНОВНЫЕ ЗАДАЧИ СЕКЦИИ

2.1 Основными задачами Секции являются:

2.1.1 рассмотрение основных проблем и ключевых вопросов развития отечественных аддитивных технологий в целях обеспечения моделирования, проектирования и разработки изделий специального назначения;

2.1.2 определение приоритетов и формирование рекомендаций по направлениям научно-технической политики в сфере реализации программ развития и внедрения отечественных аддитивных технологий в отраслях промышленности;

2.1.3 рассмотрение научно-технических и организационных вопросов, направленных на развитие и внедрение отечественных аддитивных технологий в отраслях промышленности, по следующим основным направлениям:

2.1.3.1 развитие отечественных технологий и оборудования для производства специальных порошковых сырьевых материалов;

2.1.3.2 создание лазерно – оптических отечественных систем и технологий для селективного лазерного плавления;

2.1.3.3 создание линейки отечественного оборудования, реализующего аддитивное производство изделий сложной формы.

2.1.3.4 создание программного обеспечения автоматизированного управления технологическим процессом создания изделий сложной формы;

2.1.3.5 совершенствование нормативной базы и стандартов применения аддитивного производства в производственных циклах предприятий оборонно-промышленного комплекса и высокотехнологичных отраслей;

2.1.3.6 подготовка специалистов в области аддитивных технологий;

2.1.4 экспертиза хода выполнения и оценка полученных результатов по программам и работам, проводимым в целях развития и внедрения отечественных аддитивных технологий в отраслях промышленности.

3. ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ СЕКЦИИ

3.1 В целях реализации возложенных на нее задач Секция выполняет следующие основные функции:

3.1.1 содействие ТП «МТЭВС» в осуществлении координации деятельности организаций - участников деятельности ТП «МТЭВС» в части использования аддитивных технологий для разработки перспективной высокотехнологичной продукции;

3.1.2 рассмотрение основных проблем и ключевых вопросов развития отечественных аддитивных технологий в целях обеспечения моделирования, проектирования и разработки перспективной высокотехнологичной продукции, проведение анализа научно-технических прогнозов;

3.1.3 разработка рекомендаций по проведению научно-технической и инновационной политики в сфере развития и эффективного использования отечественных аддитивных технологий в промышленных отраслях;

3.1.4 выявление потребностей, формирование и рассмотрение проектов программ развития и внедрения отечественных аддитивных технологий организаций - участников деятельности ТП «МТЭВС»;

3.1.5 проведение экспертизы хода выполнения и результатов реализации программ развития и внедрения отечественных аддитивных технологий организаций - участников деятельности ТП «МТЭВС»;

3.1.6 разработка предложений по совершенствованию нормативной базы и стандартов применения аддитивного производства в производственных циклах предприятий оборонно-промышленного комплекса и высокотехнологичных отраслей;

3.1.7 содействие привлечению промышленных предприятий, конструкторских бюро, научных и научно-промышленных организаций, образовательных учреждений, а также отдельных ученых и специалистов к проведению работ по развитию и внедрению отечественных аддитивных технологий в промышленных отраслях;

3.1.8 подготовка заключений по вопросам, относящимся к предмету деятельности Секции, по запросам Научно-технического совета ТП «МТЭВС», органов управления НП «ТП «МТЭВС»;

3.1.9 участие в разработке и совершенствовании программ в области профессионального и дополнительного образования, выработка рекомендаций по созданию и функционированию системы мониторинга кадрового обеспечения и т.п.;

3.1.10 взаимодействие с научно-техническими советами, иными экспертными и совещательными органами федеральных органов исполнительной власти и их структурными подразделениями.

4. ПОРЯДОК ФОРМИРОВАНИЯ, СОСТАВ СЕКЦИИ

4.1 Секция образуется в составе Руководителя Секции, заместителя Руководителя Секции, Секретаря Секции и иных членов Секции. Состав Секции формируется из представителей предприятий и организаций оборонно-промышленного комплекса и стратегических отраслей промышленности, конструкторских бюро, заинтересованных во внедрении отечественных аддитивных технологий в постоянную производственную деятельность, а также организаций Российской академии наук, государственных научных центров, научных и научно-промышленных организаций, развивающих аддитивные технологии, образовательных организаций, отвечающих за подготовку специалистов для высокотехнологичных отраслей.

4.2 Руководитель секции назначается Председателем Правления НП «ТП «МТЭВС». Персональный состав Секции утверждается Руководителем Секции по согласованию с Председателем Правления НП «ТП «МТЭВС» и Председателем Научно-технического совета ТП «МТЭВС».

4.3 Члены Секции осуществляют свою деятельность на общественных началах.

4.4 В заседании Секции с правом совещательного голоса могут принимать участие члены Научно-технического совета ТП «МТЭВС». В заседаниях Секции по приглашению Руководителя Секции могут принимать участие с правом совещательного голоса представители заинтересованных органов и организаций, не являющиеся членами Секции.

5. ПРАВА СЕКЦИИ

5.1 Секция имеет право:

5.1.1 запрашивать от НП «ТП «МТЭВС», организаций - участников деятельности ТП «МТЭВС» сведения и материалы, необходимые для подготовки вопросов, выносимых на рассмотрение Секции;

5.1.2 привлекать для участия в подготовке вопросов, выносимых на рассмотрение Секции, сотрудников НП «ТП «МТЭВС», организаций -

участников деятельности ТП «МТЭВС» по согласованию с руководителями данных организаций, а также иных специалистов;

5.1.3 приглашать для участия в обсуждении вопросов, выносимых на рассмотрение Секции, представителей заинтересованных органов и организаций;

5.1.4 вносить на рассмотрение Научно-технического совета ТП «МТЭВС», органов управления НП «ТП «МТЭВС» предложения, рекомендации и заключения по вопросам, относящимся к предмету деятельности Секции;

5.1.5 вносить предложения в проекты плана работы Научно-технического совета ТП «МТЭВС» и Стратегической программы исследований ТП «МТЭВС»;

5.1.6 создавать экспертные группы для проведения экспертизы и подготовки предложений по наиболее важным вопросам, относящимся к предмету деятельности Секции.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ СЕКЦИИ

6.1 Руководство и организация работы Секции, а также председательство на заседаниях Секции осуществляется Руководителем Секции, а в случае его отсутствия - заместителем Руководителя Секции.

6.2 Основной формой работы Секции является проведение заседаний. Заседания Секции проводятся не реже одного раза в квартал в соответствии с ежегодно утверждаемой Руководителем Секции программой работы Секции. При необходимости внеочередное заседание Секции созывается Руководителем Секции, а в случае его отсутствия - заместителем Руководителя Секции. Заседание Секции считается правомочным (имеет кворум), если в нем приняли участие более половины от общего числа членов Секции. Принявшими участие в заседании секции считаются лично присутствующие на заседании члены Секции или определившие своего представителя (с правом совещательного голоса) для участия в заседании.

6.3 Члены Секции обладают равными правами при обсуждении рассматриваемых на заседании Секции вопросов. При решении вопросов каждый член Секции обладает одним голосом. Члены Секции участвуют в работе Секции лично. В случае невозможности личного присутствия на заседании член Секции вправе направить для участия в заседании своего представителя с правом совещательного голоса.

6.4 Член Секции может передать право голоса другому члену Секции в случае невозможности личного присутствия на заседании при условии представления председательствующему на заседании Секции заключения отсутствующего члена Секции по вопросам, выносимым на рассмотрение Секции, в письменной форме.

6.5 Заместитель Руководителя Секции и Секретарь Секции назначаются Руководителем Секции.

6.6 В периоды между заседаниями Секции решения по вопросам, требующим коллегиального рассмотрения, могут быть приняты без проведения заседания (совместного присутствия членов Секции для обсуждения вопросов повестки дня и принятия решений по вопросам, поставленным на голосование) путем проведения заочного обсуждения и голосования. Решение о проведении заочного заседания секции принимается Руководителем Секции.

6.7 Секретарь Секции:

6.7.1 организует подготовку заседаний Секции совместно с куратором Секции, ведет протоколы заседаний Секции, осуществляет подсчет голосов на заседаниях Секции, составляет отчеты о работе Секции, оформляет экспертные заключения, рекомендации и предложения Секции, осуществляет контроль за исполнением решений Секции и поручений Руководителя Секции, выполняет поручения Руководителя Секции, связанные с организацией работы Секции.

6.7.2 формирует проект программы работы Секции на предстоящий год в III квартале текущего года совместно с куратором Секции на основе предложений членов Секции, членов Научно-технического совета ТП «MTÉBC», органов управления НП «ТП «MTÉBC». Сформированный проект программы работы Секции направляется Председателю Научно-технического совета ТП «MTÉBC» на согласование и после его согласования представляется на утверждение Руководителю Секции ТП «MTÉBC». Утвержденная Руководителем Секции программа работы Секции на предстоящий год доводится до сведения всех членов Секции ТП «MTÉBC».

6.8 Руководитель Секции планирует работу Секции в соответствии с утвержденной программой работы Секции и обеспечивает своевременную подготовку планов заседаний Секции, проектов протоколов заседаний Секции, экспертных заключений, рекомендаций и предложений Секции по вопросам, относящимся к предмету деятельности Секции, а также отчетов о

работе Секции. Отчеты о работе Секции заслушиваются на заседании Научно-технического совета ТП «МТЭВС».

6.9 Решения по каждому обсуждаемому вопросу на заседании Секции принимаются большинством голосов членов Секции, присутствующих на заседании. При равенстве голосов членов Секции решающим является голос председательствующего на заседании Секции. Решения Секции оформляются протоколом, утверждаемым руководителем Секции. По желанию члена Секции к протоколу заседания Секции может прилагаться краткое изложение его мнения по обсуждаемым на заседании Секции вопросам.

6.10 Копия протокола заседания Секции направляется членам Секции по электронной почте, а также может предоставляться им в письменной форме по их запросу. Поручения, содержащиеся в протоколах заседания Секции, доводятся до исполнителей, а также заинтересованных лиц и организаций путем направления им копии протокола или выписки из него.